



autologik
interflo

Blvrd. Puerta de Hierro #5210 Piso 4C
Puerta de Hierro
Zapopan, Jalisco
CP 45116

Ventas (33) 38984465
(33) 38984467

ventas@autologik.com.mx

■ www.autologik.com.mx

La Solución que Ahorrará Espacio y Dinero en su Almacén

autologik
interflo



auto logik

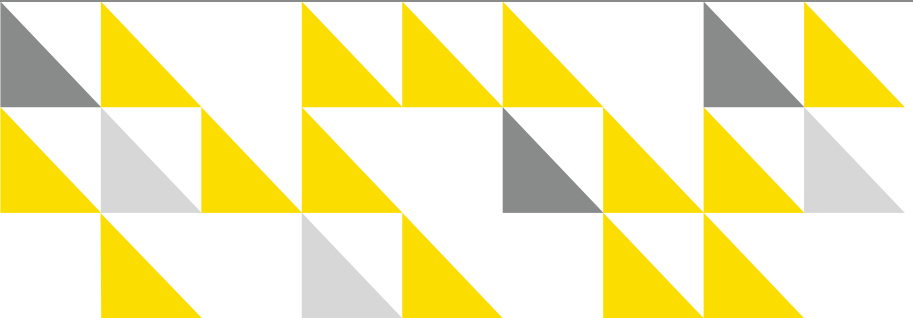
Somos una empresa 100% especializada en el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de almacenaje en alta densidad, con más de 27 años de experiencia atendiendo clientes finales de México, Sudamérica, así como a distribuidores en el sur de EE.UU, México y Sudamérica, desde nuestras oficinas y nuestra planta de racks para almacenaje industrial.

Desde 1992, año en el que iniciamos operaciones, en Interflo hemos realizado múltiples instalaciones en diversas industrias, tales como:

- ▶ Alimentos y Bebidas.
- ▶ Productos e Industria de consumo.
- ▶ Automotriz y Electrónica.
- ▶ Farmacéutica.

Nuestra Misión

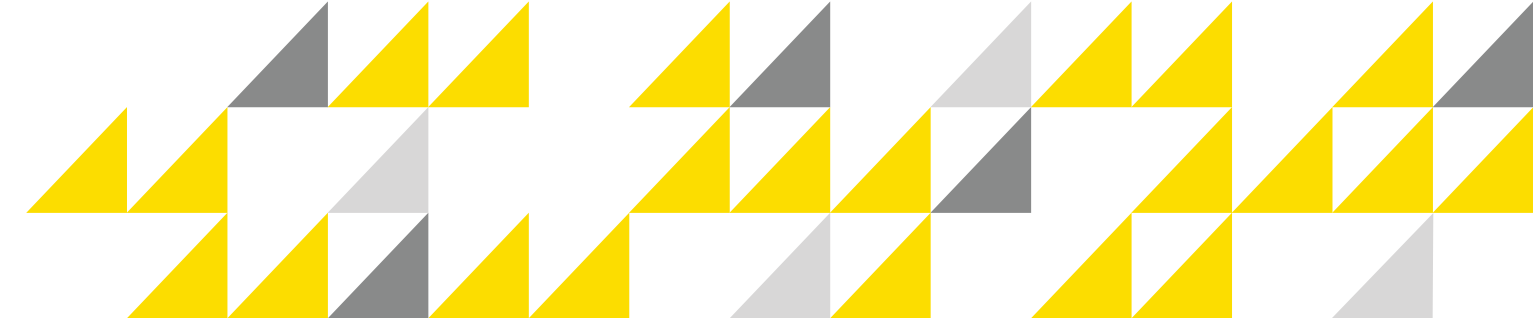
Ofrecer las mejores soluciones de almacenaje al sector industrial, mediante sistemas y/o productos que superen las expectativas de calidad de los clientes en diseño, fabricación e instalación, así como servicio personalizados en la pre-venta y post-venta.



auto logik
interflo



Sistema Automatizado de Almacenamiento y Recuperación AS/RS.

- ▶ Los sistemas automatizados de almacenamiento y recuperación (AS/RS) consisten en varias instalaciones, tecnología de almacenamiento, maquinaria y los elementos
 - ▶ Una capacidad de almacenamiento definida está asegurada por los flujos de material y datos. El AS/RS es, por lo tanto, un elemento clave en la Logística del almacén.
 - ▶ Los objetivos de un sistema automatizado de almacenamiento y recuperación son optimizar los flujos reales de material y reducir las existencias almacenadas.
 - ▶ La elección de la solución de automatización adecuada para su almacén depende de varios factores, entre ellos:
 - ▶ La forma, el tamaño y la altura del almacén, alto número de SKU 's, cantidad de tarimas a almacenar y recuperar, movimiento de material almacenado y recuperado por semana, día u hora, la automatización de los almacenes es flexible y rentable.
 - ▶ El software flexible y adaptable sincroniza inteligentemente los dispositivos, el software esta habilitado para subir datos a la nube.
 - ▶ Permite que los equipos de próxima generación realicen su función al máximo y garantiza una integración perfecta entre el sistema de planeación de la demanda del almacén y los dispositivos inteligentes.
- 

TRANSELEVADOR - DINÁMICO

- ▶ La integración entre un rack dinámico y un transelevador, permite tener un almacén automatizado con flujo de material constante.
- ▶ El sistema Dinámico transporta la carga de material mediante un sistema de rodillos o un sistema de rieles.
- ▶ Cuenta con un avanzado mecanismo centrífugo regula de forma segura la velocidad de carga a una constante no mayor a 0.30 m/s.
- ▶ El sistema Dinámico cuenta con un mecanismo de seguridad en cual provoca que la presión acumulada en la zona de descarga sea igual a cero. De esta forma el transelevador puede descargar la tarima de forma fácil y segura.
- ▶ El transelevador puede colocar la carga de material en cualquier ubicación del rack y dejar de considerar algún otro sistema de movimiento de la tarima.
- ▶ Este sistema permite total libertad de movimiento del transelevador al solo descargar el material en la primera posición del rack.
- ▶ Se puede emplear con dos transelevadores para entrada y salida del material los cuales trabajan de forma integrada al WMS de la empresa.
- ▶ Para Material con baja rotación se puede colocar un solo transelevador que tenga movimiento multipasillo para la utilización de un solo transelevador.
- ▶ El sistema ofrece una rotación FIFO automático, sin necesidad de programar por otro dispositivo móvil.



Transelevador

- ▶ Los sistemas de gestión de WMS y el control mecatrónico de vanguardia, garantizan la máxima funcionalidad.
- ▶ Cuenta con sistemas de recuperación de energía durante la etapa de desaceleración del transelevador.
- ▶ Puede instalarse en almacenes interiores existentes.
- ▶ El sistema es ideal para condiciones especiales o peligrosos donde hay temperatura hasta -30°C o el almacén esta a gran altura.
- ▶ Reduce errores y daños en la manipulación del material.
- ▶ Existen diferentes tipos de transelevadores:
 - ▶ Monocolumna (Cargas de hasta 1.000 kg).
 - ▶ Doble Columna (Cargas de más de 1.000 kg).
 - ▶ Trilateral. Para funcionamiento en pasillos estrechos, gira la carga y la puede colocar en diferentes lados.
 - ▶ Transelevador con movimiento multi-pasillo.
- ▶ La velocidad del elevador es de 4 m/s horizontal y 1.2 m/s en vertical.

